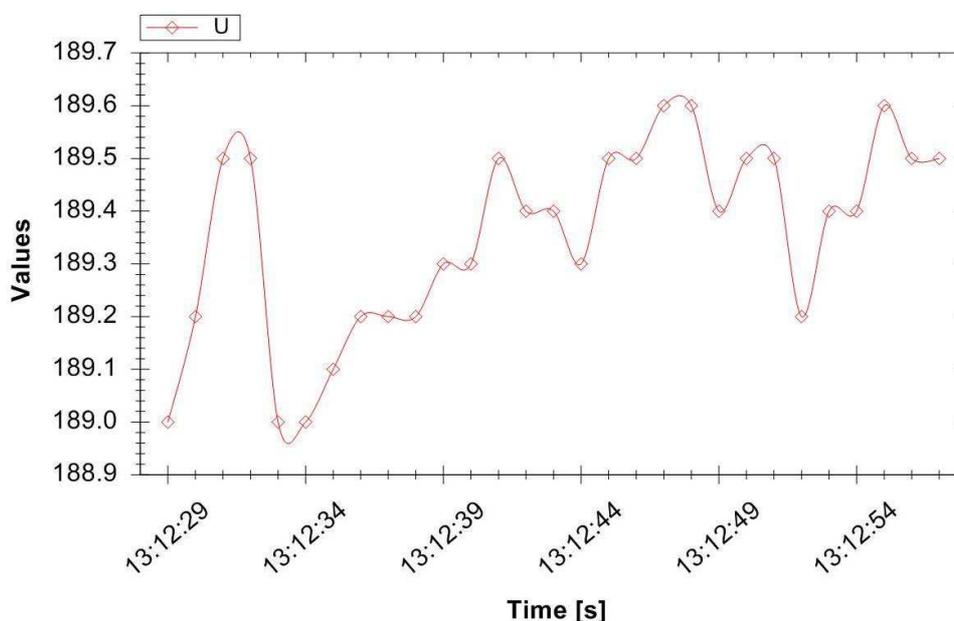


Bedienungsanleitung WINCLM



Dokument Nr. E461900
Revision 03
Datum 15.01.2009

Postanschrift Christ-Elektronik GmbH
Alpenstraße 34
DE-87700 Memmingen

Telefon +49 (0)8331 8371 – 0
Telefax +49 (0)8331 8371 – 99
eMail info@christ-elektronik.de
Internet <http://www.christ-elektronik.de>

Copyright Kein Teil dieser Dokumentation darf in irgendeiner Form ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Christ-Elektronik GmbH reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Auch die Übersetzung in eine andere Sprache bedarf der schriftlichen Genehmigung. Diese Dokumentation ist ausschließlich dem Besitzer des Gerätes oder Mitarbeitern der Christ-Elektronik GmbH zum persönlichen Gebrauch anvertraut.

Technische Änderungen Die Christ-Elektronik GmbH behält sich vor, die in dieser Dokumentation enthaltenen Angaben, Ausführungen und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Lizenzvereinbarungen	2
2. Allgemeines.....	3
2.1 Systemvoraussetzungen	3
2.2 Installation	3
3. Programmbeschreibung.....	4
4. CLM1000 Beispiel	7
4.1 Einstellungen und COM- Port Auswahl	7
4.2 CLM1000 Datenspeicher.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
5. CLM5-IP Einstellungen.....	9

1. Lizenzvereinbarungen



Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Christ-Elektronik GmbH.

Zudem haftet Christ-Elektronik keinesfalls für unmittelbare, mittelbare, atypische oder Folgeschäden, die aus der Nutzung der Software und / oder der Benutzerdokumentation entstehen, selbst wenn auf die Möglichkeit derartiger Schäden hingewiesen wurde. Die Haftung seitens Christ-Elektronik übersteigt in keinem Fall den Betrag, der von Ihnen für diese Software bezahlt wurde.

2. Allgemeines

Das Programm „WINCLM“ ermöglicht die Visualisierung und Speicherung der aktuellen und gespeicherten Messdaten.

Die Messdaten werden im *.CSV Format gespeichert und können mit den üblichen Tabellenkalkulationsprogrammen z.B. Exel verarbeitet werden.

Es können Messdaten von mehreren Geräten gleichzeitig aufgenommen und visualisiert werden.

Folgende Gerätetypen werden vom WINCLM unterstützt:

CLM1000
CLM5-IP
CLM221
CLT313
CLT310

2.1 Systemvoraussetzungen



Windows 2000, Windows XP, Windows Vista

2.2 Installation



Starten Sie die Installation der Software „WINCLM“ und folgen Sie den Installationsanweisungen!

Sollten Sie das .Net Framework 3.5 oder höher nicht auf Ihrem Computer installiert haben, so kann dies direkt von der Microsoft Webseite geschehen. Sie werden automatisch zu dieser Seite verbunden.

Nach erfolgreicher Installation erscheint das Programm im Programmmenü Ihres Computers und kann hier gestartet werden.

3. Programmbeschreibung

Geräteauswahl

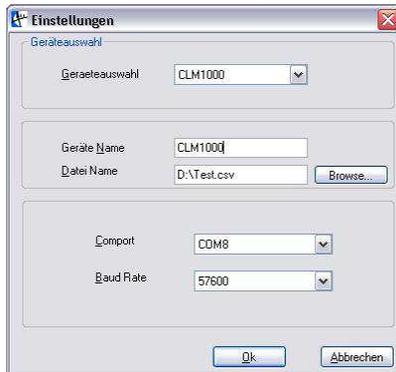


Das Hinzufügen von Geräten in die Geräteliste erfolgt durch das Drücken des NEU Buttons!

Anschließend erscheint das Auswahl- und Einstellmenü für die unterstützten Geräte.

Auswahl und

Einstellmenü



In diesem Menü kann das Gerät ausgewählt und ein Geräte name vergeben werden. Der Geräte name wird in der Auswahlliste später angezeigt.

Das Ziellaufwerk und der Dateiname für die CSV-Datei muss unter „Datei Name“ vergeben werden.

Welche Schnittstelle und welche Übertragungsgeschwindigkeit das jeweilige Gerät verwendet, kann unter ComPort und Baudrate eingestellt werden.

Diese Einstellungen können auch später für jedes Gerät verändert werden. Menüpunkt „Einstellungen“

In Kapitel 4 und 5 ist jeweils ein **Beispiel** für das CLM1000 Leistungsmessgerät und die CLM5IP Leiste beschrieben.

Start der Kommunikation mit dem Messgerät



Durch das setzen der Checkbox neben dem Gerätenamen wird eine Kommunikation gestartet und das Programm speichert alle ab diesem Zeitpunkt **ankommenden Messdaten** im CSV- Format ab.

Achtung: Die erzeugte CSV Datei wird bei erneuten Kommunikationsaufbau nicht gelöscht, die Messdaten werden an die vorhandene Datei einfach nur angehängt. Somit sollten für neue Messungen eigene Dateinamen vergeben werden.

Anzeige der Messdaten in der Übersicht

Parameter	Messwert	Min	Max	Einheit
<input checked="" type="checkbox"/> P	40,4	40,4	40,7	W
<input type="checkbox"/> S	40,4	40,4	40,7	VA
<input type="checkbox"/> Q	0,5	0,5	0,9	var
<input type="checkbox"/> WP	0,5916	0,5900	0,5916	kWh
<input type="checkbox"/> WS	0,5940	0,5925	0,594	kVAh
<input type="checkbox"/> WQ	0,0170	0,0170	0,0170	kvarh
<input type="checkbox"/> U	175,9	175,9	176,8	V
<input type="checkbox"/> I	0,230	0,230	0,231	A
<input type="checkbox"/> PF	1,000	1,000	1,000	
<input type="checkbox"/> Load	0	0	0	

Wird das jeweilige Gerät im Auswahlmenü durch das Setzen der Checkbox aktiviert, werden die Messdaten mit Einheit und den auftretenden minimal und maximal Werten rechts am Bildschirm angezeigt.

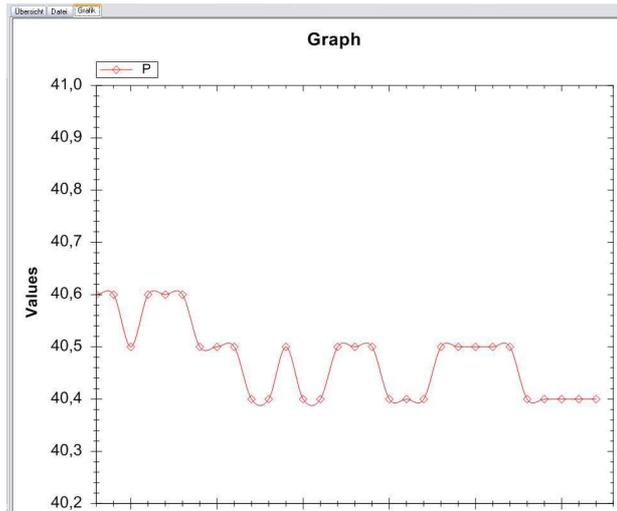
Sollten die einzelnen Messwerte auch grafisch dargestellt werden, so muss die Checkbox neben dem jeweiligen Messwert aktiviert sein. (siehe Beispiel)

Anzeige der Messdaten in einer Tabelle

DateTi...	P	S	Q
09.04.2...	40,5	40,5	0,7
09.04.2...	40,5	40,5	0,7
09.04.2...	40,6	40,6	0,6

Unter „Datei“ können die momentan gespeicherten Messdaten in Tabellenform angesehen werden.

Grafik



Hier wird die vorher eingestellte Messgröße grafisch dargestellt.

Es können auch mehrere Messgrößen auf einmal betrachtet werden.

Wird die rechte Maustaste gedrückt, können verschiedene Einstellungen des Grafen vorgenommen werden. z.B. Zoom, Drucken, Speichern...

Spracheinstellungen



Im Menüpunkt „Einstellungen“ – „Sprache“ kann zwischen der englischen und deutschen Version gewählt werden.

Programm beenden



Im Menüpunkt „Datei“ kann das Programm beendet werden.

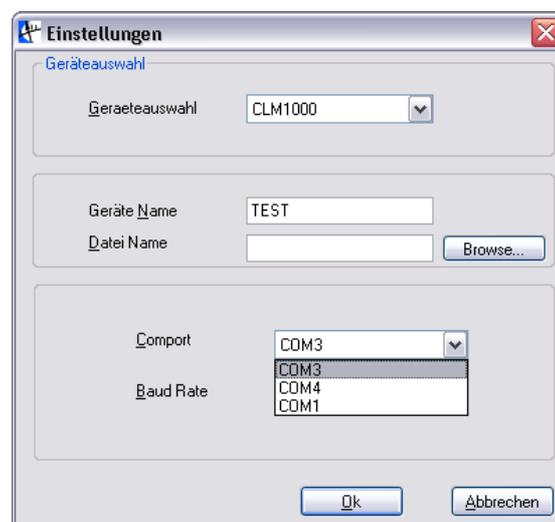
4. CLM1000 Beispiel

4.1 Einstellungen und COM- Port Auswahl

Auswahl Com- Port

Für die richtige Auswahl des COM- Ports, zum Auslesen der Daten aus dem CLM1000 Datenspeicher, bitte wie folgt vorgehen:

- 1: Das CLM1000 **nicht** mit dem Computer verbinden!
- 2: Das WINCLM Programm starten und in den Einstellungen die vorhandenen COM- Ports anzeigen lassen! (siehe Bild)

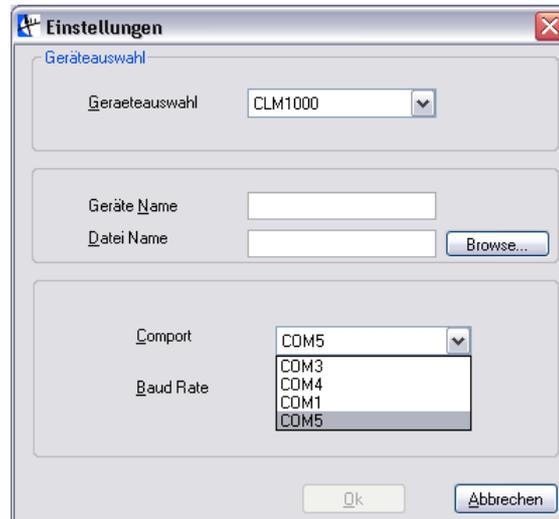


- 3: Diese Com- Ports merken und das Einstellmenü wieder verlassen.
- 4: Das CLM1000 jetzt mit dem mitgelieferten USB- Kabel verbinden.
- 5: Das Einstellmenü aufrufen und die COM- Ports anzeigen lassen. Jetzt ist ein COM- Port mehr vorhanden, dieser ist die Schnittstelle zum CLM1000. (siehe Bild)

**CLM1000
Datenspeicher
auslesen**

Für das Auslesen des CLM1000 Datenspeichers, bitte folgende Reihenfolge beachten.

- 1:** Starten Sie das Programm WINCLM
- 2:** Wählen Sie das Gerät CLM1000 und stellen die gewünschte Schnittstelle, die Übertragungsgeschwindigkeit und den Dateinamen ein.
- 3:** Stellen Sie am Gerät CLM1000 die selbe Übertragungsgeschwindigkeit ein und setzen Sie die Menüpunkte „Send data“, „Log Data“ und „Send CSV“ auf OFF.
- 4:** Stellen Sie eine Verbindung zwischen Programm und dem Gerät her, indem Sie die Checkbox neben dem Gerätenamen aktivieren.
- 5:** Jetzt wird die Übertragung durch das Setzen der Funktion „Send data“ auf ON gestartet. (CLM1000 Geräteeinstellung)
- 6:** Nach erfolgreicher Übertragung wird die Checkbox im Programm wieder deaktiviert und die CSV- Datei kann für analytische Zwecke verwendet werden.



5. CLM5-IP Einstellungen

Einstellungen

1. Wählen Sie als Gerät das CLM5-IP aus! Es wird das Einstellmenü für die CLM5-IP Leiste angezeigt.
2. Vergeben Sie einen Gerätenamen und einen Dateinamen für die Speicherung der Messdaten.
3. Unter IP Address kann entweder die IP Adresse oder DHCP Name eingegeben werden. Der DHCP Name besteht aus den letzten 6 Stellen der MAC- Adresse und einen **vorangestellten c.** z.B. cab5475
4. Unter Speicherrate kann das Intervall der Datenabfrage eingestellt werden.
5. Wird der Hacken unter „Jeden Tag eine Datei erzeugen“ aktiviert, so wird bei einer mehrtägigen Messung für jeden Tag eine neue Datei erstellt.

Einstellungen

Geräteauswahl

Geräteauswahl CLM5-IP

Gerätename Server 5

Dateiname C:\Messung 1.csv

IP Address 192.168.25.73

Port 10001

Speicherrate 5 sec

Jeden Tag eine Datei erzeugen!

Ok Abbrechen

Notizen

